



Trabalhos de alta precisão sem impregnação de cera no aparelho.
Ao se trabalhar, utilizar rotação de 2500 - 5000 rpm

Intervalo de Fusão - 64°C - 68°C

CERA GEO DE ALÍVIO- A cera de alívio adere de maneira perfeita sob o gesso ou metal, durante a preparação do modelo antes da duplicação. Graças a sua alta opacidade, é possível uma delimitação das camadas mais finas. Seu alto ponto de fusão, de 86°C, impede seu amolecimento durante a duplicação.

Intervalo de Fusão - 83°C - 87°C



CERA GEO CERVICAL - Cera inerte para vedamento de bordos. Pouca contração, extraordinariamente estável, adaptação exata e finíssima no limite do preparo, pode-se raspar muito bem, totalmente queimável.

Intervalo de Fusão - 67°C - 72°C

CERA GEO DE FRESAGEM- Esta é uma cera desenvolvida especialmente para trabalhos mecânicos com ferramentas de fresagem e raspagem. Trabalhos de alta precisão sem impregnação de cera no aparelho.
Ao se trabalhar, utilizar rotação de 2500 - 5000 rpm

Intervalo de Fusão - 64°C - 68°C

CERA GEO DE ALÍVIO- A cera de alívio adere de maneira perfeita sob o gesso ou metal, durante a preparação do modelo antes da duplicação. Graças a sua alta opacidade, é possível uma delimitação das camadas mais finas. Seu alto ponto de fusão, de 86°C, impede seu amolecimento durante a duplicação.

Intervalo de Fusão - 83°C - 87°C



As propriedades dos materiais de CROWAX se ajustam para uma extensa gama de trabalho.

CERA UNIVERSAL PARA:

**Técnica de coroas e pontes;
InLays;
Cerâmicas prensadas;
Enceramento diagnóstico;
Enceramento de PPR;**

CROWAX

Esta cera é apropriada para trabalho com gotejador elétrico e bico de Bunsen. Nas cores verde, azul, vermelha, bege, azul e cinza. Propriedades ótimas para raspar ceras transparentes para cerâmica prensada.

CROWAX DURO

Ideal como cera de verão, durante altas temperaturas ambiente. Apropriada para modelar superfícies mastigatórias (oclusal). Propriedades ótimas para raspar ceras transparentes para cerâmica prensada.

Comparamos com outras ceras e percebemos que sua contração é muito mais baixa. Sendo assim, são possíveis trabalhos de alta precisão utilizando a técnica de coroas parciais assim como InLays e OnLays.